

HydroGum-PU 300 SF 2k

Hidroizolație Poliuretanică bicomponentă, fără solvenți, pentru rezervoare și conducte de apă potabilă

Descrierea Produsului

HydroGum-PU 300 SF 2k este o membrană hidroizolantă lichidă, de tip cauciuc poliuretanic bicomponent, fără solvenți, dur-elastică, utilizată pentru realizarea hidroizolațiilor continue, cu durată mare de viață. Realizarea membranei se datorează reacției de polimerizare dintre cele două componente.

Odată aplicată, HydroGum-PU 300 SF 2k formează pe suprafața suportului o membrană hidroizolantă continuă, 100% impermeabilă, fără îmbinări sau suprapuneri.

Utilizări tipice

- Hidroizolarea rezervoarelor de apă potabilă
- Hidroizolarea conductelor și apeductelor din lanțul de alimentare cu apă potabilă.
- Sub-acoperiri gresie și faianță în piscine, băi, bucătării.
- Utilizată pentru hidroizolarea spațiilor incomplet ventilate, a camerelor umede (baie, bucătărie, depozite etc), aplicabilă înaintea placării ceramice cu gresie și faianță în orice spațiu în care este necesară o hidroizolare fără miros și fără solvenți.

Colori disponibile

Gama de culori disponibilă este alb, gri, albastru. Alte coduri RAL la cerere.

Datorită sensibilității la radiația UV culoarea hidroizolației poate vira spre galben. Cu toate acestea, proprietățile rămân nealterate în timp.

Avantaje

- Certificată pentru hidroizolarea rezervoarelor de apă potabilă
- Membrană continuă, fără îmbinări și suprapuneri
- Rezistentă la apă caldă, apă rece, îngheț
- Iși păstrează proprietățile în intervalul -30 - +90°C
- Rămâne elastică chiar și la temperaturi negative
- Fără miros, fără solvenți
- Aderență excelentă pe orice suprafață
- Hidroizolația realizată este traficabilă

Consum specific

1,5-2,5 kg/mp, aplicabil în două sau trei straturi și armătură.

Acest consum este indicat pentru aplicarea în condiții optime, folosind un trafalet pe o suprafață netedă. Porozitatea suprafeței, temperatura de aplicare etc., pot altera consumul.

Ambalare

HydroGum-PU 300 SF 2k se livrează în confecții de câte 2 găleți

- 15+2,5 kg
- 6+1 kg

Depozitare

Se va păstra într-un spațiu închis la o temperatură între 5°C și 30°C max 9 luni. Produsul trebuie să rămână în ambalajul său original, nedeschis, cu numele distribuitorului, indicațiile de utilizare, nr. de lot și etichetele de avertizare.

Certificări

HydroGum-PU 300 SF 2k este certificată în concordanță cu legislația europeană pentru utilizarea pe suprafețe aflate în contact direct și nemijlocit cu apa potabilă și în rezervoarele de stocare a apei potabile.

HydroGum-PU 300 SF 2k este certificată în concordanță cu BS 6920:2000 de către NSF Laboratory din Marea Britanie.

HydroGum-PU 300 SF 2k este conformă standardelor germane (Kunststoffe im Lebensmittelverkehr, par. 1.3.2.5.2), standardelor grecești (Codex Alimentarius, articles. 21,21a,24,26,28) și a directivelor UE. Teste de conformitate au fost conduse în concordanță cu standardele ELOT EN 1484, prEN 12873-1, prEN 14395-1.

HydroGum-PU 300 SF 2k este certificată în concordanță cu standardul SS 375:2001 din Singapore, "Adecvat pentru produse nemetalice utilizate în contact direct cu apa destinată consumului uman și cu privire la posibilele efecte asupra calității apei".

Proprietăți

Mărimea	Valoarea	Metoda
Compoziție	Rașină poliuretanică+întăritor	
Amestec A+B	A+B=6:1 măsuri gravimetrice	
Rezistență la presiunea apei	Fără scurgeri (1m ca, 24ore)	DIN EN 1928
Elongația la rupere	>100%	ASTM D 412
Aderența la beton	>2,0N/mm ²	ASTM D 903
Duritate (scara SHORE A)	70±5	ASTM D 2240
Conținut de solide	100%	Calculat
Rata de îmbătrânire laUV și la umezeală	Trecut –Fără modificari semnificative	EOTA TR-010
Hidroliza (sol KOH 5%, ciclu 7 zile)	Fără modificari semnificative ale elasticității	Laborator propriu producator
Interval de temperatură în serviciu	-30 - +90°C	Laborator propriu producator
Posibilitate trafic pietonal ușor	După 24 ore	Condiții 20°C și 50RH
Durata de maturare completă	La 7 zile	
Stabilitate chimică	Rezistență la soluții 5% acide sau alcaline, detergenți, apă de mare, uleiuri	

Pregătirea suprafeței

Suprafața de tratat trebuie să fie curată, uscată, liberă de alți contaminanți. Umiditatea maximă a suportului nu trebuie să depășească 5%, rezistența la compresiune să fie minim 25MPa, iar coeziunea cel puțin 1,5MPa. Structurile noi de beton trebuie să fie uscate minim 28 de zile. Acoperirile vechi, murdăria, grăsimile sau alte substanțe organice, praful trebuie îndepărtate folosind o mașină de șlefuit. Neregularitățile suprafeței trebuie îndreptate. Orice suprafață instabilă trebuie eliminată.

ATENȚIE: Nu spălați suprafața cu apă!

Repararea crăpăturilor, fisurilor și rosturilor de dilatare

Reparați și sigilați crăpăturile și fisurile înaintea aplicării hidroizolației, pentru a asigura o durată de viață ridicată acoperirii.

- Curățați crăpăturile de praf, reziduuri etc. Amorsați local *) și așteptați să se usuce. Umpleți crăpăturile cu mastic și aplicați apoi un strat de HydroGum-PU 300 SF 2k pe o suprafață care să depășească cu min 200 mm crăpătura. Armați cu Geotextil 50, pe care îmbibați-o cu hidroizolație. Așteptați 12 ore pentru uscare.
- Curățați rosturile de dilatare de praf, murdarie, reziduuri uleioase etc. Lărgiți și adânciți rosturile dacă este necesar. Rosturile mobile ar trebui să aibă o adâncime de 10-15mm, iar raportul lățime/adâncime ar trebui să fie 2/1. Aplicați mastic pe fundul rostului, apoi, folosind o pensulă, aplicați un strat de HydroGum-PU 300 SF 2k în interiorul rostului și pe o lățime de 200mm centrată peste și în interiorul rostului. Aplicați Geotextil pe stratul încă ud, iar cu o unealtă, îndesați-l în interiorul rostului și îmbibați-l cu HydroGum-PU 300 SF 2k. Aplicați apoi în rost un cordon de polietilenă pe care îl îndesați, apoi umpleți spațiul liber rămas cu mastic. Așteptați 12 ore pentru uscare.

Amorsarea suprafeței*)

Pe suport de beton, ciment, metal și plăci ceramice aplicați HydroPrime EX 2k min 250-300gr/m². Așteptați 2-3 ore uscare. Pentru suprafețele fragile, vechi etc., sau pentru aplicații mai pretențioase folosiți HydroPrime 750, aplicat min. 250 – 300 gr/m². Permiteți uscare un timp de 12-18 ore.

Amestecul componentelor

Omogenizați bine componenta A înainte de preparare. Adăugați componenta B în rația corectă 6:1, apoi amestecați folosind un mixer la viteză mică, timp de 3-5 minute. **La amestecarea componentelor va avea loc o reacție exotermă.**

ATENȚIE

Amestecarea componentelor A+B trebuie să fie făcută corect, insistând pe marginile și pe fundul vasului de lucru, până la omogenizarea completă.

Aplicarea hidroizolației

Turnați întreaga cantitate de HydroGum-PU 300 SF 2k preparată pe suprafața de lucru pregătită corespunzător și întindeți folosind un trafalet sau o perie, până ce întreaga suprafață este complet acoperită. Armați cu Geotextil toate muchiile de îmbinare, racordurile conductelor de legătură, sifoanele etc. Este recomandată armarea întregii suprafețe cu Geotextil prin aplicarea ei pe suprafața încă umedă. Asigurați o suprapunere de min 5-10 cm a fâșiilor de armătură.

După 12-18 ore de la aplicare, dar nu mai mult de 48 de ore, aplicați al doilea strat de HydroGum-PU 300 SF 2k.

Pentru suprafețele pretențioase sau pentru sub-acoperiri, aplicați și un al treilea strat de hidroizolație.

În cazul acoperirilor ceramice (gresie sau faianță) aruncați din abundență peste al treilea strat de HydroGum-PU 300 SF 2k nisip uscat, granulatie 0,4-0,8mm, pentru a crea o punte de aderență mecanică cu adezivul pentru plăcile ceramice.

Durata de viață a hidroizolației HydroGum-PU 300 SF 2k este dependentă de comportamentul și de rezistența mecanică a rezervorului, conductei, piscinei hidroizolate.

ATENȚIE: Lucrabilitatea HydroGum-PU 300 SF 2k după amestecarea componentelor A și B este de 30 min, la 20°C.

NU lăsați cele două componente mixate prea mult timp în vasul de amestec deoarece căldura datorată reacției exoterme va accelera întărirea și va micșora lucrabilitatea produsului. Răsturnați găleata în care ați preparat amestecul A+B direct pe suprafața de lucru sau în găleți mai mici pentru a minimiza reacția exotermă.

Recomandare

Pentru cele mai bune rezultate, temperatura amestecului în timpul aplicării și întăririi trebuie să fie între 5°-30°C. Temperaturile scăzute întârzie întărirea în timp ce temperaturile mai ridicate accelerează întărirea. Umiditatea ridicată va afecta aplicarea.

ATENȚIE: HydroGum-PU 300 SF 2k crează la aplicare o suprafață alunecoasă. Pentru a evita alunecarea și accidentarea în timpul aplicării, presărați agregate de mici dimensiuni pe hidroizolația încă udă pentru a crea o suprafață anti-alunecoasă.

Măsurile de securitate: HydroGum 300 SF 2k conține izocianati. DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Fabricat în UE în cadrul grupului SaintGobain



Exonerare de răspundere

Toate informațiile și recomandările tehnice din acest document se bazează pe experiența și pe testele făcute de furnizorii noștri în laboratoarele proprii. Acest document încearcă să furnizeze toate informațiile necesare utilizării cu succes a produselor pe care le comercializăm. Cu toate acestea, datorită marii variabilități a condițiilor tehnice existente în șantier, rezultatele finale pot varia de la caz la caz. De aceea, dozajul necesar în funcție de condițiile specifice locale și/sau modalitățile cele mai bune de utilizare și aplicare, vor trebui determinate de client, prin teste făcute doar de personal calificat, în condiții reale. Produsul trebuie utilizat și depozitat conform instrucțiunilor din fișa tehnică.

Vectis TET srl—București nu-și asumă răspunderea pentru eventualele deteriorări sau rezultate defavorabile obținute în urma depozitării și/sau a utilizării defectuoase a produsului.