

HydroTop-PA 400 AQ

Top-Coat alifatic, monocomponent în soluție apoasă, stabil UV, pentru hidroizolații poliuretanică



Descrierea Produsului

HydroTop-PA 400 AQ este un top-coat pe bază de poliuretan alifatic, monocomponent în soluție apoasă, utilizat pentru protecția hidroizolațiilor supuse uzurii ridicate și condițiilor climatice dificile.

Odată aplicată, HydroTop-PA 400 AQ formează o membrană hidrofobă continuă, 100% impermeabilă, fără îmbinări sau suprapuneri, care protejează hidroizolația pe termen lung.

Avantaje

- Aplicare simplă, folosind trafalet sau pompă airless
- Substanță pe bază de apă
- Rezistență UV, culoare stabilă în timp
- Rezistență ridicată la abraziune și uzură mecanică
- Rezistență la apă stagnantă, îngheț și căldură excesivă
- Suprafață ușor de curățat și întreținut
- Nu-și modifică aspectul exterior
- Păstrează proprietățile mecanice în intervalul de temperatură -30 - +80°C
- Fără emisii de volatili (<100gr/l)
- Rezistentă la îngheț
- Permite trafic pietonal mediu

Utilizări tipice

Utilizată pentru protecția hidroizolațiilor pe bază de apă la

- acoperișuri
- teraselor
- zone de trafic pedestru
- protecția izolațiilor de spumă poliuretanică
- Protecția suprafețelor expuse la uzură și condiții meteo severe.
- aplicată pe hidroizolația realizată cu HydroGum PU 250 AQ supusă traficului pedestru și care necesită o suprafață lucioasă, cu culoare stabilă și fără aspecte de îmbătănire (calcinare).

Colori disponibile

Gama de culori disponibilă este alb, gri, roșu. Alte coduri RAL la cerere

Consum specific

0,2-0,4 kg/mp, aplicabil în unu sau două.

Acest consum este indicat pentru aplicarea în condiții optime, folosind un trafalet pe o suprafață netedă. Porozitatea suprafeței, temperatura de aplicare etc., pot altera consumul.

Ambalare

HydroGum-PA 400 AQ se livrează în găleți de 20, 10, 5 kg

Depozitare

Se va păstra într-un spațiu închis la o temperatură între 5°C și 30°C max 18 luni. Produsul trebuie să rămână în ambalajul său original, nedeschis, cu numele distribuitorului, indicațiile de utilizare, nr. de lot și etichetele de avertizare.

Tehnologia PUD

HydroGum-PA 400 AQ este o hidroizolație realizată în tehnologie PUD –PolyUrethane Dispersion care permite încorporarea macromoleculor de poliuretan, cu lanțuri lungi, în medii apoase și formarea de dispersii stabile. Hidroizolațiile poliuretanică obținute în această tehnologie au avantajul că oferă proprietăți de înalt nivel, comparabile cu cele ale produselor bazate pe solvenți organici, dar sunt produse ecologice, pe bază de apă, sunt prietenoase cu mediul, nu au emisii de substanțe volatile și nu necesită transport ADR.

Proprietăți

Mărimea	Valoarea	Metoda
Elongația la rupere la 20°C	>400%	ASTM D 412
Rezistența la tracțiune	5N/mm ²	ASTM D 412
Modulul de rezistență E	1,5 N/mm ²	ASTM D 412
Elongația la rupere la -25°C	397%	ASTM D 412
Rezistență la tracțiune la -25°C	4,2 N/mm ²	ASTM D 412
Modulul de rezistență la -25°C	1,3N/mm ²	ASTM D 412
Rezistența la rupere	24,1 N/mm	ASTM D 412
Stabilitate UV 2000 h	Excelent	ASTM G 53
Permeabilitate la vapori de apă	>5gr/m ² /zi	ISO 9932:91
Rezistența la abraziune (Taber)	0,12 gr/1000 cicluri	ASTME D4060
Rezistența la presiunea statică a apei	Fără picurare (1mca, 24h)	DIN EN 1928
Aderența la beton amorsat	>1,5 N/mm ²	ASTM D 903
Duritate (scara SHORE A)	80	ASTM D 2240
Interval de temperatură în serviciu	-30 - +80°C	Laborator propriu producător
Posibilitate trafic pietonal ușor	18 - 24 ore	Condiții 20°C și 50% umiditate relativă
Durata de maturare completă	La 10 zile	

Aplicare

Pregătirea suprafeței

Pregătirea suprafeței este esențială pentru obținerea unui aspect și a unor rezultate optime.

Suprafața de tratat trebuie să fie curată, uscată, liberă de alți contaminanți. Nivelul de umiditate maxim al suportului nu trebuie să depășească 8%. Structurile noi de beton trebuie să aibă min 28 de zile. Acoperirile vechi, murdăria, grăsimile sau alte substanțe organice, praful trebuie îndepărtate folosind o mașină de șlefuit. Asigurați-vă că pantele de scurgere ale suprafețelor pe care urmează să fie aplicată membrana sunt de min 2%, conform legislației în vigoare. Utilizați șape de ciment, mortar cu rășini sintetice etc. pentru a crea /repara pantele defectuoase, înainte de aplicarea hidroizolației. Aplicați hidroizolația HydroGum.

Aplicare Top-Coat

Amestecați bine conținutul găleții pentru omogenizare. Aplicați HydroTop PA 400 AQ peste hidroizolația HydroGum-PU 250 AQ maturată, folosind un trafalet, sau o pompa airless, în unul sau două straturi, în funcție de nivelul de uzură estimat.

Așteptați 3-6 ore (dar nu mai mult de 8 ore) pentru uscare, înainte de aplicarea celui de-al doilea strat.

ATENȚIE: Nu aplicați HydroTop PA 400 AQ la temperaturi sub +5°C, pe timp de ploaie, rouă sau brumă sau dacă sunt iminente în următoarele 48 ore aceste fenomene meteo. Temperaturile scăzute, la fel ca și umiditatea ridicată (ceată, rouă etc.) întârzie maturarea și îi afectează proprietățile și aspectul final.

Recomandare

Pentru cele mai bune rezultate, temperatura amestecului în timpul aplicării și întăririi trebuie să fie între 5°-30°C. Temperaturile scăzute întârzie întărirea în timp ce temperaturile mai ridicate accelerează întărirea. Umiditatea ridicată va afecta aplicarea.

ATENȚIE: HydroTop-PA 400 AQ la fel ca și restul produselor din gama HydroGum sunt alunecoase atunci când sunt umede. Pentru a evita alunecarea și accidentarea pe timpul zilelor umede, împăștiați agregate de mici dimensiuni pe hidroizolația încă udă pentru a crea o suprafață anti-alunecoasă.

Fabricat în UE în cadrul grupului SaintGobain



Exonerare de răspundere

Toate informațiile și recomandările tehnice din acest document se bazează pe experiența și pe testele făcute de furnizorii noștri în laboratoarele proprii. Acest document încearcă să furnizeze toate informațiile necesare utilizării cu succes a produselor pe care le comercializăm. Cu toate acestea, datorită marii variabilități a condițiilor tehnice existente în șantier, rezultatele finale pot varia de la caz la caz. De aceea, dozajul necesar în funcție de condițiile specifice locale și/sau modalitățile cele mai bune de utilizare și aplicare, vor trebui determinate de client, prin teste făcute doar de personal calificat, în condiții reale. Produsul trebuie utilizat și depozitat conform instrucțiunilor din fișa tehnică.

Vectis TET srl-București nu-și asumă răspunderea pentru eventualele deteriorări sau rezultate defavorabile obținute în urma depozitării și /sau a utilizării defectuoase a produsului.